



TECNADE

ADHESION TECHNOLOGY

-  SIGILLANTI ANAEROBICI
-  FRENAFILETTI
-  BLOCCAFIETTI
-  SIGILLANTI PER SUPERFICI
-  CIANOACRILATI
-  ADESIVI UV
-  RESINE PER IMPREGNAZIONE
-  ATTIVATORI E PULITORI

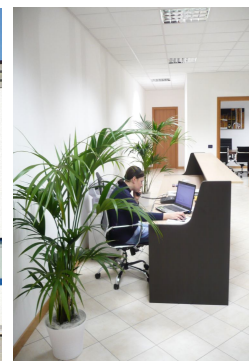


AZIENDA

TECNADE È UNA SOCIETÀ ITALIANA CHE PRODUCE UNA VASTA GAMMA DI ADESIVI E SIGILLANTI TECNOLOGICAMENTE AVANZATI, INDIRIZZATI PRINCIPALMENTE ALL'USO INDUSTRIALE. LA SOCIETÀ NASCE OLTRE 25 ANNI FA, NELL'AREA DEL CENTRO DI MILANO, CON LO SCOPO DI FORNIRE ADESIVI E SIGILLANTI D'ELEVATO STANDARD QUALITATIVO A TUTTI GLI UTILIZZATORI INDUSTRIALI GARANTENDO AFFIDABILITÀ E SERVIZI. TUTTO QUESTO GRAZIE ALLA NOSTRA CONOSCENZA, ALL'ALTA QUALITÀ DEI NOSTRI TECNICI ED AD UN GRUPPO DI LAVORO ESTREMAMENTE MOTIVATO. E' STATO PROVATO CHE I NOSTRI PRODOTTI ANAEROBICI, CIANOACRILATI, SONO AI PIÙ ALTI LIVELLI QUALITATIVI E LARGAMENTE ACCETTATI DA MOLTE SOCIETÀ LEADER DEL SETTORE. ABBIAMO INOLTRE SOTTOPOSTO I NOSTRI PRODOTTI A PROVE PRESSO ENTI INTERNAZIONALI CHE LI HANNO CERTIFICATI ED APPROVATI PER SPECIFICHE APPLICAZIONI. LA PLURIENNALE ESPERIENZA ED IL SUPPORTO TECNICO ASSICURANO SOLUZIONI MIRATE E PERSONALIZZATE, RISPONDENTI AD OGNI ESIGENZA PRODUTTIVA. CONTINUI INVESTIMENTI SONO DESTINATI ALLA RICERCA E ALLO SVILUPPO PER SODDISFARE LE RICHIESTE SU OGNI TIPO DI APPLICAZIONE.



UNI EN ISO 9001:2008
QUALITY MANAGEMENT SYSTEM





Il processo produttivo si sviluppa a temperatura ambiente; non viene utilizzata né aria né acqua in nessuna fase di lavorazione. Ne deriva la totale assenza di emissioni nell'ambiente con relativo impatto ambientale vicino allo zero.



L'intera fase di produzione ha una durata molto breve e semplice. Questo, oltre a garantire la costanza qualitativa e la riproducibilità dei prodotti formulati, permette di utilizzare un basso quantitativo di energia elettrica



Nessun utilizzo di acqua a scopo di raffreddamento
Nessun riciclo
Nessuno scarico



I residui di lavorazione ricoprono solamente lo 0,1 % circa della produzione annuale. Questi scarti vengono completamente e regolarmente smaltiti tramite aziende autorizzate. I vuoti derivanti dal packaging delle materie prime (ad es. fusti metallici e cisterne) vengono anch'essi smaltiti tramite società autorizzate.




DIN-DVGW-Baumusterprüfzertifikat

DIN-DVGW type examination certificate

NG-5146BS0030
Registrierungsnummer
registration number

Anwendungsbereich field of application	Produkte der Gasversorgung products of gas supply
Zertifikatinhaber owner of certificate	TECNADE S.A.S. Via Delle Margherite, 10, I-27016 Sant'Allessio con Vialone (Pavia)
Vertreiber distributor	TECNADE S.A.S. Via Delle Margherite, 10, I-27016 Sant'Allessio con Vialone (Pavia)
Produktart product category	Schmier-/Dicht-/Betriebsmittel: Dichtmittel für herstellenseitig zusammengefügte Gewindeverbindungen in Gasgeräten und Komponenten (5146)
Produktbezeichnung product description	Anaerobes Dichtmittel für metallene Gewindeverbindungen in Gasgeräten, Gasanlagen und Wasserheizungsanlagen, nicht zulässig für die Verwendung in der Gas-Installation nach DVGW-TRGI 2008
Modell model	SELON® 628
Prüfberichte test reports	Kontrollprüfung Labor: 11/053/5146/05 vom 03.11.2011 (EBI)
Prüfgrundlagen test basis	DIN EN 751-1 (01.05.1997)

Ablaufdatum / AZ
date of expiry / file no.

08.02.2017 / 12-0095-GNV

21.02.2012 Rie A-1/2

Datum, Bearbeiter, Blatt, Lieferant, Zertifikatsnummer
date, issued by, sheet, holder of certification, no.

DVGW CERT GmbH ist von der DAkkS nach DIN EN 45011:1998
akkreditierte Stelle für die Zertifizierung von Produkten der Energie- und
Wasserversorgung.

DVGW CERT GmbH is an accredited body by DAkkS according to EN
45011:1998 for certification of products for energy and water supply industry.



DAkkS
Deutsche
Akkreditierungsstelle
D-ZE-16028-01-01

DVGW CERT GmbH
Josef-Wimmer-Straße 1-3
53123 Bonn

Telefon: +49 228 91 88-889
Telefax: +49 228 91 88-993
eMail: info@dvwg-cert.com



UNI EN ISO 9001:2008
QUALITY MANAGEMENT SYSTEM



CERTIFICAZIONI

TECNADE HA SOTTOPOSTO I SUOI PRODOTTI A SEVERI TEST DI QUALITÀ PRESSO ALCUNI ISTITUTI TRA I PIÙ PRESTIGIOSI AL MONDO. LE SEGUENTI APPROVAZIONI CERTIFICANO L'ELEVATO LIVELLO DI QUALITÀ DEI NOSTRI PRODOTTI. L'APPUNTAMENTO CONTINUO NELLA RICERCA E NELLO SVILUPPO DI NUOVE TIPOLOGIE DI ADESIVI E SIGILLANTI PER SEMPRE NUOVE APPLICAZIONI DEL MERCATO, CONSENTE A TECNADE DI POSIZIONARSI NEI PRIMI POSTI AL MONDO DEI PRODUTTORI DI ADESIVI ANAEROBICI.



DIN EN 751-1 TEST

DVGW SELON 335 TO - CERTIFICAZIONE N° NG-5146BL0458 (CLASSE I)
DVGW SELON 338 - CERTIFICAZIONE N° NG 5146AT0298 (CLASSE H)
DVGW SELON 616 - CERTIFICAZIONE N° NG-5146BM0328 (CLASSE H)
DVGW SELON 616 PTFE - CERTIFICAZIONE N° NG-5146BT0107 (CLASSE H)
DVGW SELON 618 PTFE - CERTIFICAZIONE N° NG-5146BM7033 (CLASSE H)
DVGW SELON 628 PTFE - CERTIFICAZIONE N° NG-5146BS0030 (CLASSE H)



BS 6920 - SUPERAMENTO TEST COMPLETO SULL'IMPATTO DELLA QUALITÀ DELL'ACQUA

WRAS SELON 336 - CERTIFICAZIONE N° 1202545
WRAS SELON 618 PTFE - CERTIFICAZIONE N° 1203527
WRAS SELON 628 PTFE - CERTIFICAZIONE N° 1202544



DIN EN 1797 : 2002-02

UTILIZZO CON OSSIGENO GASSOSO SU VALVOLE, POMPE E COMPONENTI FINO A 60°C

BAM SELON 336 - TEST REPORT N° II-3917/2005E

EUROFINS

CONFORMITÀ ALLA "LISTA POSITIVA FRANCESE" - CONTATTO CON ACQUA

EUROFINS SELON 230 - CERTIFICAZIONE N° 08 CLP NY 007
EUROFINS SELON 330 - CERTIFICAZIONE N° 08 CLP NY 008
EUROFINS SELON 336 - CERTIFICAZIONE N° 08 CLP NY 009
EUROFINS SELON 622 - CERTIFICAZIONE N° 07 CLP NY 011



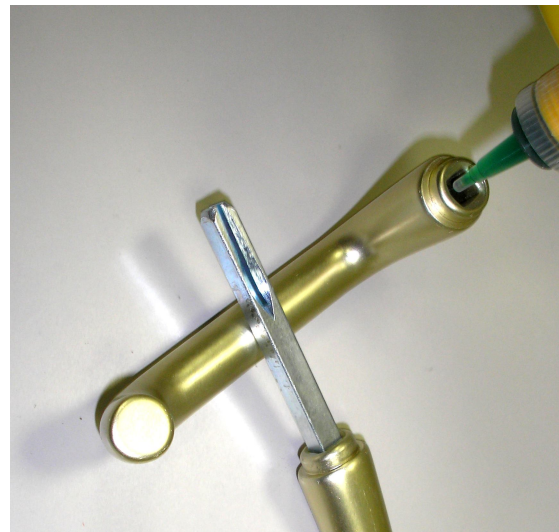
DIN EN 751-1 TEST

GASTEC SELON 616 PTFE - TEST REPORT N° 122416



DIN EN 751-1 TEST

GAZMER SELON 616 PTFE



SIGILLANTI ANAEROBICI

I SIGILLANTI ANAEROBICI TECNADE SONO PRODOTTI ANAEROBICI MONOCOMPONENTI ADATTI ALLA SIGILLATURA DI PARTI FILETTATE IN IMPIANTI CIVILI ED INDUSTRIALI DI ACQUA, ARIA, GAS, GASOLIO, GPL, E MOLTI ALTRI PRODOTTI CHIMICI. SOSTITUISCONO NASTRI DI PTFE, PASTE E CANAPA. OTTIMA RESISTENZA ALLA TEMPERATURA E AGLI AGENTI CHIMICI. POLIMERIZZANO ALL’INTERNO DELLA SPIRALE METALLICA COLMANDO IL GIOCO ESISTENTE TRA LE PARTI. LUBRIFICANO E FACILITANO IL MONTAGGIO DEI GIUNTI PREVENENDO L’USURA DEL MANUFATTO.

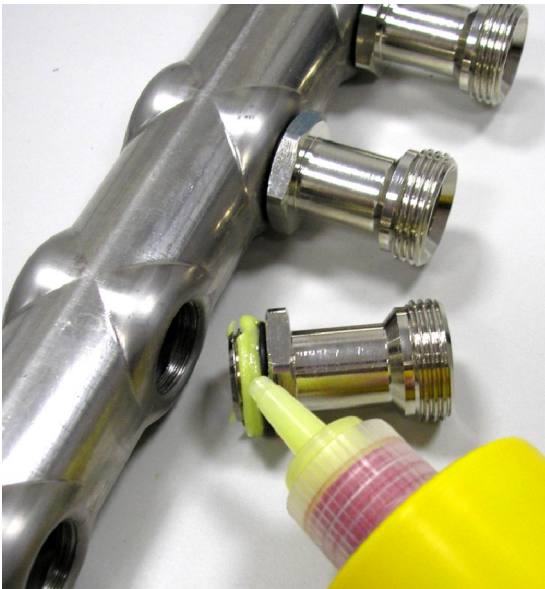
- ✓ stabilità a magazzino 18 mesi
- ✓ poco odore

FORMATI DISPONIBILI

10 ml
20 ml
50 ml
75 ml
100 ml
250 ml
KG



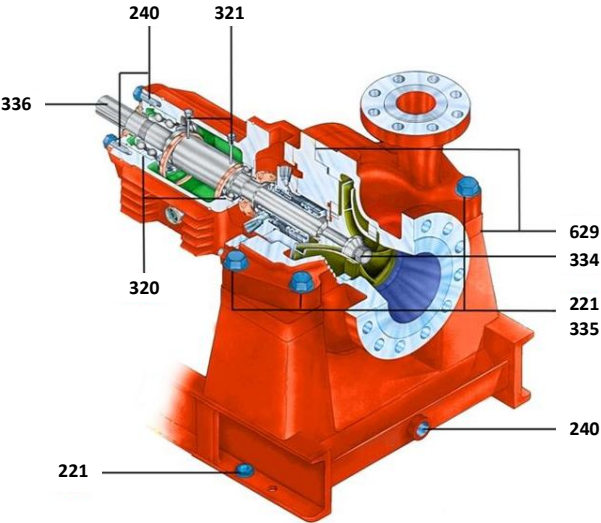
LS - BASSA RESISTENZA MECCANICA
MS - MEDIA RESISTENZA MECCANICA
HS - ALTA RESISTENZA MECCANICA



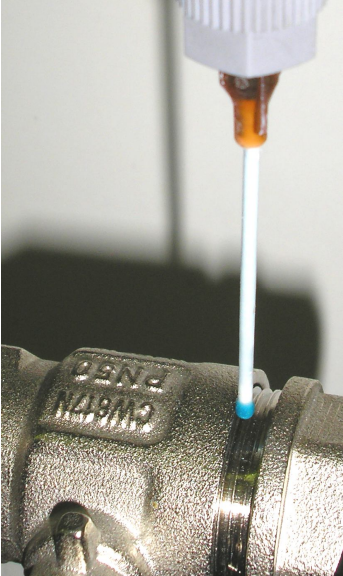
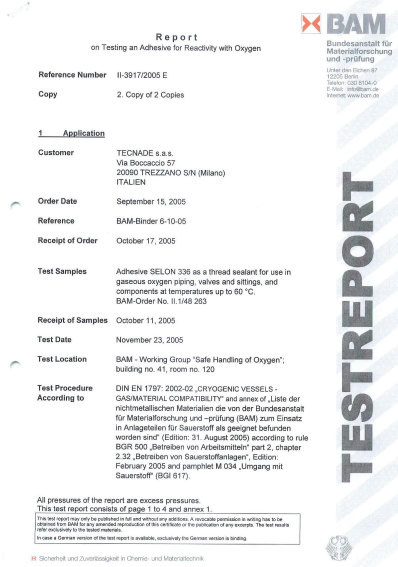
PRODOTTO	VISCOSITA' mPa.s	COLORE	TEMPERATURA DI UTILIZZO	PRINCIPALI CARATTERISTICHE
SELON 240S HS	40.000 - 60.000 TIXOTROPICO	VERDE	-50 / + 200°C	SIGILLANTE DI ALTA RESISTENZA MECCANICA. RAPIDO SULLA MAGGIOR PARTE DEI METALLI. ALTA RESISTENZA ALLA TEMPERATURA (FINO A 200°C)
SELON 338 HS	30.000 - 60.000 TIXOTROPICO	VERDE	-50 / + 150°C	ALTA RESISTENZA. PER IMPIANTI CIVILI E INDUSTRIALI. MASSIME CARATTERISTICHE DI SIGILLATURA ANCHE AD ELEVATE PRESSIONI. OMOLOGATO DVGW - CERTIFICAZIONE NR NG-5146AT0298
SELON 389 HS	4.000 - 6.000	ROSSO	-50 / + 200°C	SIGILLANTE VISCOSO PER INSTALLAZIONI CON PASSAGGIO DI GAS E FLUIDI. TENUTA ISTANTANEA ALLE BASSE PRESSIONI. SVILUPPA UN’ALTA RESISTENZA ALLO SMONTAGGIO
SELON 610 LS	10.000 - 20.000 TIXOTROPICO	BLU	-50 / + 150°C	SIGILLANTE ANAEROBICO DI BASSA RESISTENZA MECCANICA. RAPIDO ANCHE ALLE BASSE TEMPERATURE. SMONTAGGIO POSSIBILE CON NORMALI UTENSILI.
SELON 610 PTFE LS	10.000 - 20.000 TIXOTROPICO	BIANCO	-50 / + 150°C	FORMA UN FILM ELASTICO. PER LA SIGILLATURA DI RACCORDI. CONSENTE UNO SMONTAGGIO FACILITATO ANCHE A DISTANZA DI MOLTO TEMPO DALL’APPLICAZIONE.
SELON 613 HS	2.000 - 4.000 TIXOTROPICO	ROSSO	-50 / + 150°C	ADESIVO ANAERIBICO PER LA SIGILLATURA DI CONNESSIONI IDRAULICHE E PNEUMATICHE. ALTA RESISTENZA MECCANICA
SELON 616 MS	30.000 - 60.000 TIXOTROPICO	BLU	-50 / + 150°C	SIGILLANTE DI MEDIA RESISTENZA. MOLTISSIME AREE DI UTILIZZO; ARIA, GAS, ACQUA. RAPIDO ANCHE ALLE BASSE TEMPERATURE OMOLOGATLO DVGW - CERTIFICAZIONE NR NG-5146BM0328
SELON 616 PTFE MS	20.000 - 40.000 TIXOTROPICO	BIANCO	-50 / + 150°C	SIGILLANTE CON ADDITIVO AL PTFE. FILM TERMOPLASTICO CON CARATTERISTICHE DI ELASTICITÀ SUPERIORI. OMOLOGATO DVGW - CERTIFICAZIONE NG-5146BT0107 OMOLOGATO GASTEK QA - CERTIFICAZIONE NR 122416
SELON 618 PTFE MS	15.000 - 30.000 TIXOTROPICO	BLU OPACO	-50 / + 150°C	SIGILLANTE RAPIDO CON ADDITIVO AL PTFE. PER L’UTILIZZO IN IMPIANTI E MANUFATTI A CONTATTO CON ACQUA POTABILE. OMOLOGATO DVGW - CERTIFICAZIONE NG-5146BM7033 CERTIFICATO DA WRAS - CERTIFICAZIONE NR 1203527
SELON 620 MS	600 - 800	MARRONE	-50 / + 150°C	MEDIA VISCOSITÀ, SIGILLANTE RAPIDO PER PARTI FILETTATE IN IMPIANTI IDRAULICI E PNEUMATICI. OLIO RESISTENTE.
SELON 624 HS	8.000 - 15.000 TIXOTROPICO	ROSSO	-50 / + 180°C	SIGILLANTE SVILUPPATO PER LA SIGILLATURA DI CONDOTTE SOTTOPOSTE A VIBRAZIONI. PREVENENDO LO SMONTAGGIO DEI GIUNTI CAUSATO DALLE STESSE. PARTICOLARMENTE ADATTO CON METALLI NON FERROSI E CONDUTTURE DI VAPORE FINO A 180 °C
SELON 628 PTFE MS	15.000 - 30.000 TIXOTROPICO	GIALLO	-50 / + 150°C	SIGILLA E BLOCCA CONNESSIONI MECCANICHE SVILUPPANDO UNA RESISTENZA MEDIO/ALTA. OMOLOGATO DVGW - CERTIFICAZIONE NG-5146BS0030 CERTIFICATO DA WRAS - CERTIFICAZIONE NR 1202544

SVARIATE AREE DI UTILIZZO, BLOCCANO, SIGILLANO, PROTEGGONO, EVITANO LA CORROSIONE DEI GIUNTI E NE FACILITANO L'ASSEMBLAGGIO. ASSICURARE CUSCINETTI, INGRANAGGI, PULEGGE, E GIUNZIONI CILINDRICHE. CONSENTONO TOLLERANZE DI LAVORAZIONE MAGGIORI. PREVENGONO DALL' ALLENTAMENTO CAUSATO DA URTI E VIBRAZIONI E DALLE PERDITE GARANTENDO AL 100% LA COPPIA DI TRASMISSIONE.

- ✓ stabilità a magazzino 18 mesi
- ✓ poco odore



LS - BASSA RESISTENZA MECCANICA
MS - MEDIA RESISTENZA MECCANICA
HS - ALTA RESISTENZA MECCANICA

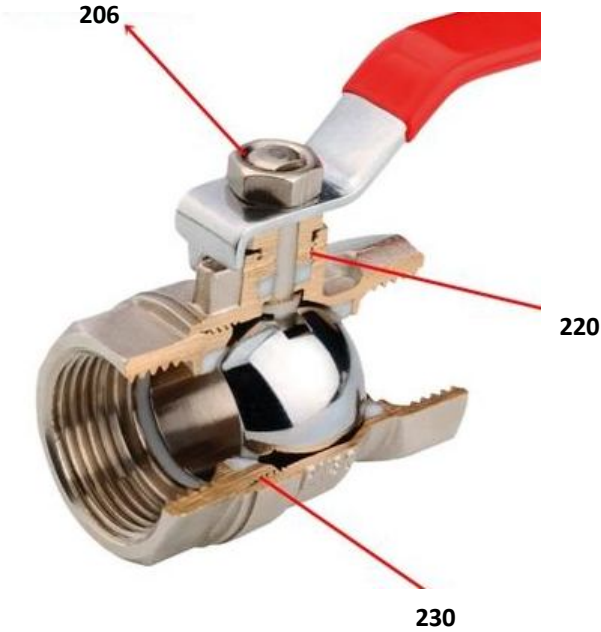


PRODOTTO	VISCOSITA' mPa.s	COLORE	TEMPERATURA DI UTILIZZO	PRINCIPALI CARATTERISTICHE
SELON 221 MS	800 - 1.200 TIXOTROPICO	BLU OPACO	-50 / + 150°C	FRENANTE DI MEDIA RESISTENZA. RESISTENTE AL CALORE, ALLA CORROSIONE, URTI E VIBRAZIONI. ADATTO A CONNESSIONI CON PASSAGGIO DI GAS , ACQUA, ARIA, OLI E MOLTI AGENTI CHIMICI
SELON 234 HS	400 - 700	GREEN	-50 / + 180°C	PARTICOLARMENTE ADATTO A METALLI NON FERROSI. SVILUPPA UN'ELEVATISSIMA RESISTENZA ALLE ALTE TEMPERATURE (FINO A 180 ° C). PRESA LENTA
SELON 240 HS	800 - 1.200	VERDE	-50 / + 200°C	ADATTO AD OGNI TIPO DI METALLO. MONTAGGI PERMANENTI. SVILUPPA UN'ELEVATA RESISTENZA MECCANICA. OTTIMA RESISTENZA ALLA TEMPERATURA (FINO A 200 ° C)
SELON 320 MS	400 - 600	ROSSO	-50 / + 150°C	FISSATORE PER CUSCINETTI, BOCCOLE, MONTAGGI A SCORRIMENTO CHE NON DEVONO ESSERE SEPARATI DA URTI O VIBRAZIONI
SELON 321 MS	400 - 800	GIALLO	-50 / + 150°C	BLOCCA E SIGILLA IMPIANTI PNEUMATICI E IDRAULICI. MEDIA VISCOSITA' E MEDIA RESISTENZA MECCANICA. BUONA RESISTENZA CHIMICA
SELON 330 HS	100 - 150	VERDE	-50 / + 150°C	FRENATE RAPIDO DI BASSA VISCOSITA'. PER PEZZI DI PICCOLO DIAMETRO O PARTICOLARI CILINDRICI APPROVATO EUROFINS - CONTATTO CON ACQUA POTABILE . CERT. NR 08 CLP NY 008
SELON 332 HS	200 - 400	VERDE	-50 / + 150°C	SIGILLA E BLOCCA VALVOLE E RACCORDI. BASSA VISCOSITA' ED ECCELLENTE VELOCITA' DI REAZIONE. IDEALE PER ASSEMBLAGGI AUTOMATICI
SELON 334 HS	500 - 900	VERDE	-50 / + 150°C	FRENANTE FORTE DI ALTA RESISTENZA MECCANICA. SIGILLA FILETTATURE E PARTI CILINDRICHE. MEDIA VISCOSITA'
SELON 340 HS	100.000 - 200.000 TIXOTROPICO	ARGENTO	-50 / + 150°C	PASTA SIGILLANTE PER IL RIPRISTINO DI FILETTATURE E ALBERI USURATI. RESISTENTE A CORROSIONE, CALORE, VIBRAZIONI E MOLTI PRODOTTI CHIMICI
SELON 335 HS	300 - 500	VERDE	-50 / + 150°C	PER L'ASSEMBLAGGIO RAPIDO SIA MANUALE CHE IN AUTOMATICO DI PARTI MECCANICHE, ANCHE ALLE BASSE TEMPERATURE. MONTAGGIO PERMANENTE
SELON 335 TO HS	400 - 650	VERDE	-50 / + 150°C	SIGILLANTE BLOCCANTE SPECIFICO PER OTTONE. ADATTO AD IMPIEGHI DOVE SIA RICHIESTA UNA BUONA RESISTENZA ALLA TEMPERATURA E ALL'ACQUA. MOLTO UTILIZZATO NEL SETTORE VALVOLE E RADIATORI OMOLOGATO DVGW IN CLASSE I SU OTTONE CERTIFICAZIONE NR NG-5146BL0458
SELON 336 HS	1.500 - 2.500	VERDE	-50 / + 150°C	BLOCCANTE MOLTO RAPIDO PER PARTI LISCE DI GRANDI DIMENSIONI COME INGRANAGGI, ALBERI E PER LE GRANDI PARTI FILETTATE. MEDIA VISCOSITA' ED ELEVATA RESISTENZA MECCANICA CERTIFICATO DA BAM - UTILIZZO CON OSSIGENO - TEST REPORT NR II-3917/2005 E CERTIFICATO DA WRAS - CERTIFICAZIONE NR 1202545 APPROVATO EUROFINS - CONTATTO CON ACQUA POTABILE . CERT. NR 08 CLP NY 009

BLOCCAFILETTI

I BLOCCANTI TECNADE SONO STUDIATI PER BLOCCARE E SIGILLARE FILETTATURE METALLICHE PREVENENDO LE PERDITE DA URTI E VIBRAZIONI DEL MANUFATTO. CON UNA ECCELLENTE RESISTENZA CHIMICA E ALLA TEMPERATURA PRODUCONO UN EFFETTO LUBRIFICANTE CHE NE FACILITA L’UTILIZZO. DISPONIBILI IN UN AMPIA GAMMA DI VISCOSITA’ E RESISTENZE MECCANICHE DIFFERENTI .

- ✓ stabilità a magazzino 18 mesi
- ✓ poco odore



LS - BASSA RESISTENZA MECCANICA
MS - MEDIA RESISTENZA MECCANICA
HS - ALTA RESISTENZA MECCANICA

CERTIFICAT DE CONFORMITE
AUX LISTES POSITIVES DE REFERENCE

Conformément à l'arrêté du 29 mai 1997 modifié et aux circulaires du Ministère de la santé
DGS/VS4 n° 98217 du 12 avril 1999 et DGS/VS4 n° 2000232 du 27 avril 2000

Coordonnées du demandeur :	Nom(s) commercial(aux) du produit fini :
TECNADE SAS VIA BOCCACCIO 57 20090 TREZZANO SUL NAVIGLIO Italie	SELON 330

Type de produit fini :

☒ lubrifiant ☐ joint de diamètre inférieur à 53mm ☐ autre :
☐ graisse ☒ colle

Commentaires : /

N° de dossier attribué par le laboratoire habilité : 08 CLP NY 008

Formulation chimique :

La formulation chimique vérifiée par le laboratoire est conforme aux listes positives de référence. Ce certificat est établi sous réserve de la non-modification de la composition du produit et des préparations commerciales qui le constituent. Il peut par ailleurs être tenu en cause par l'évolution des listes positives.

Remarque : /

Attestation délivrée par :

Marc Boualam
Responsable Laboratoire d'Etudes et d'Expertises
A la date du : 06 juin 2008
Date d'expiration du certificat de CLP : 06 juin 2013



PRODOTTO	VISCOSITA' mPa.s	COLORE	TEMPERATURA DI UTILIZZO	PRINCIPALI CARATTERISTICHE
SELON 206 LS	500 - 800	VIOLA	-50 / + 150°C	FRENAFILETTI DI BASSA VISCOSITÀ. BASSA RESISTENZA MECCANICA. FACILE DA SMONTARE. PER COLLEGAMENTI FILETTATI DI PICCOLE DIMENSIONI CONTRO L'ALLENTAMENTO CAUSATO DA VIBRAZIONI. RAPIDO ANCHE A BASSE TEMPERATURE
SELON 210 LS	800 - 1.200 TIXOTROPICO	VIOLA	-50 / + 150°C	FRENAFILETT DI BASSA RESISTENZA, MEDIA VISCOSITÀ. FACILE DA SMONTARE. ADATTO PER LA PROTEZIONE DI VITI E DADI, ANCHE DI DIMENSIONI MOLTO PICCOLE
SELON 220 MS	500 - 800	BLU	-50 / + 150°C	SIGILLA E BLOCCA. ELEVATA RESISTENZA CONTRO LE VIBRAZIONI, POLIMERIZZA MOLTO VELOCEMENTE SU UN ALTA VARIETÀ DI METALLI FERROSI. MEDIA RESISTENZA
SELON 223 MS	2.000 - 4.000 TIXOTROPICO	BLU	-50 / + 180°C	BLOCCANTE RAPIDO ANCHE ALLE BASSE TEMPERATURE.TIXOTROPICO. MEDIO ALTA RESISTENZA MECCANICA.. UTILIZZABILE PER TUTTE LE CONNESSIONI MECCANICHE
SELON 230 HS	400 - 600	VERDE	-50 / + 180°C	SVILUPPA UNA ELEVATA RESISTENZA ALLO SMONTAGGIO. MOLTO VELOCE. ADATTO PER TUTTI FISSAGGIO IN METALLO, COMPRESO L'ACCIAIO, ACCIAIO INOX, OTTONE, ALLUMINIO. PER APPLICAZIONI PESANTI. ELEVATA RESISTENZA ALLA TEMPERATURA. APPROVATO EUROFINS - CONTATTO CON ACQUA POTABILE . CERT. NR 08 CLP NY 007
SELON 230Y HS	500 - 900	VERDE	-50 / + 150°C	BLOCCANTE RAPIDO PER TUTTE LE CONNESSIONI METALLICHE. POSSIBILE UTILIZZO SU SUPERFICI METALLICHE DIFFICILI DOVE E' RICHIESTA UNA BUONA RESISTENZA AGLI OLII
SELON 231 HS	400 - 600	ROSSO	-50 / + 150°C	ADESIVO ANAEROBICO DI ALTA RESISTENZA PER BLOCCARE E SIGILLARE VITI, BULLONI, PERNI E VITERIA IN GENERE. ELEVATA RESISTENZA AGLI OLII LUBRIFICANTI, ACQUA, GAS E MOLTI PRODOTTI CHIMICI
SELON 622 MS	1.500 - 2.500	BLU	-50 / + 150°C	ADATTO ALLA SIGILLATURA DI VITI, DADI A FORO CIECO, E OGNI TIPO DI COLLEGAMENTO A VITE. ALTISSIMA RESISTENZA ALLE VIBRAZIONI APPROVATO EUROFINS - CONTATTO CON ACQUA POTABILE . CERT. NR 07 CLP NY 011
SELON 631 HS	40 - 80	VERDE	-50 / + 150°C	PERMETTE LA SIGILLATURA DI MICROPOROSITÀ DA FUSIONE E LA FRENAZIONE DI PARTI FILETTATE CON PASSO FINE. ESTREMAMENTE FLUIDO. GRADO PENETRANTE

SIGILLANTI PER SUPERFICI

LE GUARNIZIONI ANAEROBICHE SOSTITUISCONO O-RING E PERMETTONO SVARIATI VANTAGGI. LA GIUNZIONE NON SUBISCE RILASSAMENTI DI ALCUN TIPO, LO SPESSORE DEL MANUFATTO NON VIENE ALTERATO, ELIMINA L'ALLENTAMENTO DEI BULLONI E L'USURA DA SFREGAMENTO DELLE FLANGIE AUMENTANDO LA RESISTENZA DELL'ASSEMBLATO. QUESTI PRODOTTI CONSENTONO INOLTRE MAGGIORI TOLLERANZE DI LAVORAZIONE OFFRENDO UN'OTTIMA COMPATIBILITÀ CHIMICA E RESISTENZA ALLA TEMPERATURA.

- ✓ stabilità a magazzino 18 mesi
- ✓ poco odore



LS - BASSA RESISTENZA MECCANICA
MS - MEDIA RESISTENZA MECCANICA
HS - ALTA RESISTENZA MECCANICA

PRODOTTO	VISCOSITA' mPa.s	COLORE	TEMPERATURA DI UTILIZZO	PRINCIPALI CARATTERISTICHE
SELON 339 HS	40.000 - 80.000 TIXOTROPICO	ROSA	-50 / + 200°C	SIGILLANTE DI ALTA RESISTENZA MECCANICA. ALTA RESISTENZA ALLA TEMPERATURA (FINO A 200°C). SPECIFICO PER IL MERCATO DELLE NUOVE ENERGIE (ENERGIA SOLARE).
SELON 611 LS	10.000 - 20.000 TIXOTROPICO	VERDE FLUO	-50 / + 150°C	FORMAGUARNIZIONI PER GIUNZIONI FLESSIBILI. BASSA RESISTENZA. POSSIBILE SMONTAGGIO CON NORMALI UTENSILI ANCHE DOPO ANNI DALL'APPLICAZIONE.
SELON 626 MS	15.000 - 30.000 TIXOTROPICO	ARANCIONE	-50 / + 150°C	SIGILLANTE PER SUPERFICI DI MEDIA RESISTENZA ALLO SMONTAGGIO. MOLTE AREE DI APPLICAZIONE. SIGILLA RAPIDAMENTE ANCHE ALLE BASSE TEMPERATURE.
SELON 628 MS	80.000 - 150.000 TIXOTROPICO	ROSSO	-50 / + 150°C	PRODOTTO DALLE ELEVATE PERFORMACES. IL FILM POLIMERIZZATO E' ESTREMAMENTE ELASTICO. PERMETTE MAGGIORI TOLLERANZE DI LAVORAZIONE CONTRO URTI E VIBRAZIONI. MEDIO ALTA RESISTENZA. MECCANICA.
SELON 629 MS	20.000 - 40.000 TIXOTROPICO	VERDE FLUO	-50 / + 150°C	PRODOTTO ANAEROBICO MONOCOMPONENTE ADATTO ALLA SIGILLATURA DI PARTI PIANE COME CARTER, FLANGIE E CORPI POMPA. SOSTITUISCE LE GUARNIZIONI CONVENZIONALI. RESISTENZA ALLO SMONTAGGIO MEDIO ALTA.
SELON 701 LS	PASTA	ROSSO	-50 / + 315°C	SILICONE RTV PER ALTE TEMPERATURE (MAX 315°C). SIGILLA PERFETTAMENTE ED INDURISCE IN MODO ELASTICO. NON COLA, CONSIGLIATO SU COPPE DELL'OLIO, POMPE ACQUA, SCATOLE CAMBIO, DIFFERENZIALI, ALLOGGI TERMOSTATI.
SELON 702 LS	PASTA	NERO	-50 / + 280°C	SILICONE NERO RTV PER ALTE TEMPERATURE (MAX 280 °C). SOSTITUISCE LE GUARNIZIONI CONVENZIONALI IN GOMMA E COMPOSITI. PER APPLICAZIONI ANCHE AD ALTA TEMPERATURA COME COPERCHI E SEDI PER VALVOLE. FACILE DA SMONTARE CON NORMALI UTENSILI.
SELON 709 MS	PASTA TIXOTROPICO	BLU	-50 / + 200°C	FORMAGUARNIZIONI ANAEROBICO. ADESIONE CON PLASTICITA' PERMANENTE PER APPLICAZIONI ALL ALTE TEMPERATURE (FINO A 200 °C)

I PRODOTTI ACRILON SONO ADESIVI ISTANTANEI CHE PERMETTONO GIUNZIONI STRUTTURALI INCOLLANDO RAPIDAMENTE METALLI, GOMME, CERAMICHE, CUOIO, CARTA E MATERIALI POROSI ANCHE IN COMBINAZIONE TRA LORO. A TEMPERATURA AMBIENTE ED IN CONDIZIONI DI UMIDITÀ NORMALI, UNA VOLTA INTERPOSTI FRA DUE PEZZI A CONTATTO TRA LORO, GLI ADESIVI ACRILON INDURISCONO IN QUALCHE SECONDO. SPECIALI FORMULAZIONI PERMETTONO UN'ELEVATA FLESSIBILITÀ COME IL CIANOACRILATO NERO ELASTOMERICO ALTRE PERMETTONO L'UTILIZZO DEL PRODOTTO SENZA FORMAZIONE DI ALONI.

✓ stabilità a magazzino 12 mesi

- ☒ METALLO
- ☒ PLASTICA
- ☒ GOMMA
- ☒ CARTONE
- ☒ PELLE
- ☒ CERAMICA
- ☒ PIETRA
- ☒ ELASTOMERI
- ☒ LEGNO

- FORMATI DISPONIBILI

10 gr - CAPPUCCIO CON SPILLO
 20 gr - CAPPUCCIO CON SPILLO
 50 gr - CAPPUCCIO CON SPILLO
 500 gr
 20 Kg - TANICA



PRODOTTO	VISCOSITA' mPa.s	TIPOLOGIA CHIMICA	TEMPERATURA DI UTILIZZO	PRINCIPALI CARATTERISTICHE
ACRILON 20	80 - 120	ETIL	-50 / + 80°C	RAPIDISSIMO SU SUPERFICI ACIDE COME CUOIO, CARTONCINO E METALLI
ACRILON 21	30 - 60	METIL	-50 / + 80°C	MATERIALI RIGIDI E PLASTICHE IN GENERE. PRESA PIÙ LENTA. RESISTENZA MECCANICA ELEVATA
ACRILON 26	80 - 120	METIL	-50 / + 80°C	RAPIDO E FLUIDO PER CARTA, CARTONE, PELLE E CUOIO
ACRILON 27	200 - 300	ETIL	-50 / + 80°C	SPECIFICO PER IMPIEGO NELL' INDUSTRIA CALZATURIERA E CONCIARIA
ACRILON 28	1.400 - 1.600	ETIL	-50 / + 80°C	VISCOSO PER MATERIALI POROSI. COLMA GIOCHI PIÙ AMPI. PRESA RALLENTATA
ACRILON 29	GEL	ETIL	-50 / + 80°C	GEL, NON COLA. APPLICAZIONI IN VERTICALE. MAGGIORE TOLLERANZA DI LAVORAZIONE
ACRILON 30	20 - 40	ETIL	-50 / + 80°C	FLUIDO, RAPIDO, IDONEO GOMME, EPDM E PLASTICHE
ACRILON 36	500 - 700	ETIL	-50 / + 80°C	CIANOACRILATO RAPIDO PER USO INDUSTRIALE , MEDIA VISCOSITA' PER PIETRA E METALLI
ACRILON 37	800 - 1.200	ETIL	-50 / + 80°C	VISCOSO, PER SUPERFICI ACIDE, CROMATE E MATERIALI POROSI COME LA CARTA, PELLE
ACRILON 38	2.300 - 2.600	ETIL	-50 / + 80°C	ALTA VISCOSITA'. ALTA RESISTENZA MECCANICA SU GOMME, PLASTICHE, METALLI, LEGNO
ACRILON 40	80 - 120	ETIL	-50 / + 120°C	FLESSIBILE CON ELEVATA RESISTENZA ALLA TEMPERATURA (FINO A 120 ° C)
ACRILON 50	80 - 120	ALCOSSIETIL	-50 / + 80°C	SENZA ALONE E SENZA ODORE. UTILIZZO GENERALE. MEDIA VISCOSITA'
ACRILON 58	800 - 1.200	ALCOSSIETIL	-50 / + 80°C	SENZA ALONE E SENZA ODORE. MATERIALI POROSI. COLMA GIOCHI PIÙ AMPI
ACRILON 60	80 - 120	ETIL	-50 / + 80°C	NERO ELASTOMERICO. DI BASSA VISCOSITÀ PER GIUNZIONI FLESSIBILI
ACRILON 62	150 - 250	ETIL	-50 / + 120°C	NERO. PER GIUNZIONI FLESSIBILI . ELEVATA RESISTENZA ALLA TEMPERATURA (FINO A 120 ° C)
ACRILON 65	350 - 450	ETIL	-50 / + 120°C	NERO, COLMA GIOCHI PIÙ AMPI. ALTA RESISTENZA ALLA TEMPERATURA (FINO A 120 ° C)

ADESIVI UV

I PRODOTTI UVLON SONO ADESIVI SENZA SOLVENTI CHE INDURISCONO PER ESPOSIZIONE DI POCHI SECONDI AI RAGGI UV (ULTRAVIOLETTI). BLOCCANO E SIGILLANO PARTI DI PICCOLO E GRANDE DIAMETRO NON ALTERANDO IL PROPRIO ASPETTO (TRASPARENZA). SONO UTILIZZATI NEI SETTORI DI PRODUZIONE INDUSTRIALE DI VETRERIA DI ARREDAMENTO, GIOIELLERIA, ASSEMBLAGGIO COMPONENTISTICO IN GENERE E PERMETTONO L'ACCOPIAMENTO DI METALLI, CRISTALLI, VETRO, PLASTICHE ED ALTRI SVARIATI MATERIALI. DALLE ALTE PRESTAZIONI, POSSONO ESSERE UTILIZZATI ANCHE COME ADESIVI ANAEROBICI, ELEVATA RESISTENZA AGLI AGENTI CHIMICI E TEMPERATURA.



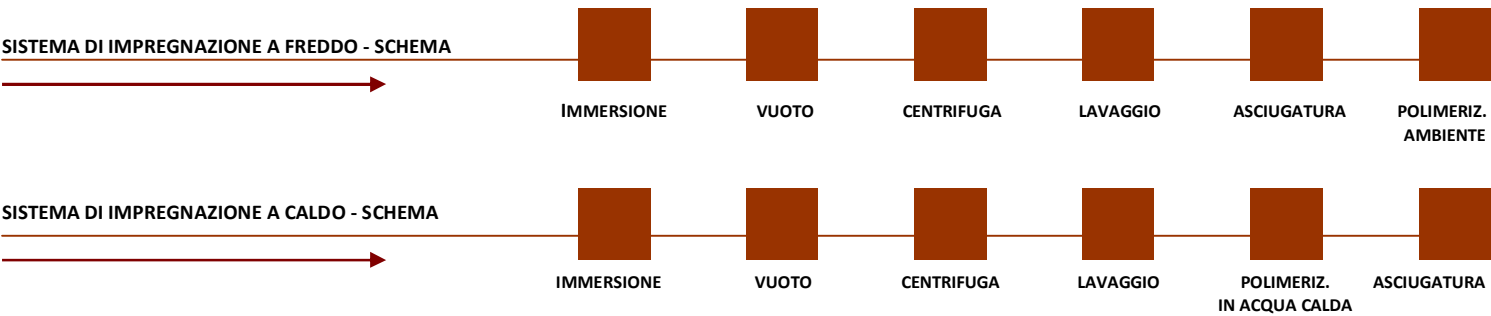
FORMATI DISPONIBILI 50 ml / 250 ml / KG

PRODOTTO	TEMPERATURA DI UTILIZZO	PRINCIPALI CARATTERISTICHE
UVLON 801	-50 / + 120°C	VISCOSITA' MOLTO BASSA. INCOLLAGGI STRUTTURALI. ALTA RESISTENZA
UVLON 805	-50 / + 120°C	FLUIDO, PER MOBILI E PARTICOLARI IN VETRO. INCOLLAGGIO TENACE SU SUPERFICI PERFETTAMENTE PIANE
UVLON 810	-50 / + 120°C	ADESIVO UV FLUIDO E FLESSIBILE. RESISTENTE AGLI IMPATTI. ADATTO ALL'INCOLLAGGIO DI VETRO E METALLO.
UVLON 815	-50 / + 120°C	INCOLLAGGIO FLESSIBILE DI VETRO CON VETRO. UTILIZZABILE PER L'INCOLLAGGIO DI VETRO ARTISTICO
UVLON 820	-50 / + 120°C	MEDIA VISCOSITA'. SVILUPPA UN'ALTA RESISTENZA MECCANICA SU GIUNZIONI VETRO/VETRO
UVLON 830	-50 / + 120°C	ADESIVO A MEDIO/ALTA VISCOSITA FORMULATO PER INCOLLARE VETRO CON SE STESSO O CON UNA PARTE METALLICA
UVLON 840	-50 / + 120°C	FLESSIBILE, INDICATO QUANDO LE SUPERFICI NON SONO PERFETTAMENTE PIANE. ADATTO AD OGGETTI DECORATIVI
UVLON 850	-50 / + 120°C	ALTA VISCOSITA'. INCOLLAGGIO DI VETRO/METALLO VASTA GAMMA DI APPLICAZIONI, ELEVATE PERFORMANCES

RESINE PER IMPREGNAZIONE

RESINE METACRILICHE DI BASSISSIMA VISCOSITA' PER IMPREGNAZIONE SOTTOVUOTO DI COMPONENTI MECCANICI, VALVOLE, POMPE, E ALTRE PARTI METALLICHE CHE NECESSITANO DI SIGILLATURA DELLE MICROPOROSITA'. DIFFERENTI SISTEMI DI POLIMERIZZAZIONE (A CALDO E A FREDDO) PER DIFFERENTI LINEE E NECESSITA' PRODUTTIVE.

PRODOTTO	VISCOSITA' mPa.s	COLORE	TEMPERATURA DI UTILIZZO	PRINCIPALI CARATTERISTICHE
SELON 901	5 - 15	TRASPARENTE	-50 / + 150°C	RESINA A BASSA VISCOSITA' PER SISTEMA DI IMPREGNAZIONE A FREDDO. TEMPO DI POLIMERIZZAZIONE: CIRCA 2 ORE A 22 °C
SELON 902	5 - 15	TRASPARENTE	-50 / + 150°C	RESINA A BASSA VISCOSITA' PER SISTEMA DI IMPREGNAZIONE A FREDDO. TEMPO DI POLIMERIZZAZIONE: CIRCA 2 ORE A 22 °C
SELON 903	5 - 15	TRASPARENTE	-50 / + 150°C	RESINA A BASSA VISCOSITA' PER SISTEMA DI IMPREGNAZIONE A CALDO. TEMPO DI POLIMERIZZAZIONE: CIRCA 10/20 MINUTI A 80/90 °C



ATTIVATORI E PULITORI

SELON 7300 ACTIVATOR

ATTIVATORE DI SUPERFICIE IN FASE SOLVENTE. CONSENTE DI ACCELERARE LA POLIMERIZZAZIONE DEI PRODOTTI SELON ED È INDISPENSABILE QUANDO LE PARTI DA ACCOPPIARE SONO DI METALLO INATTIVO / PASSIVATO, LA TEMPERATURA AMBIENTE È TROPPO BASSA, IL GIOCO TRA LE PARTI NON CONSENTE L'INDURIMENTO DEL PRODOTTO ANAEROBICO. UTILIZZATO SU MATERIALI ATTIVI FISSA IN POCHI SECONDI

ACRILON 7700 ACTIFAST

PRODOTTO A BASE SOLVENTE PER L'INCOLLAGGIO DI EPDM POLIPROPILENE, POLIOLEFINE ED ALTRI MATERIALI PASSIVATI. UTILIZZABILE COME ACCELERANTE (PRIMER) PER AUMENTARE LA VELOCITÀ DI REAZIONE NEGLI ACCOPPIAMENTI DI METALLI, GOMME, CUIOIO. PRESA PRESSOCHÉ Istantanea.

ACRILON 7800 ACTIFAST

VIENE IMPIEGATO PER GARANTIRE UN'ISTANTANEO INDURIMENTO DEI CIANOACRILATI ACRILON. E' PARTICOLARMENTE INDICATO PER L'USO CON I PRODOTTI DI ALTA VISCOSITÀ E SULLE SUPERFICI POROSE DOVE L'ADESIVO DEVE INIZIARE L'INDURIMENTO PRIMA DI ESSERE ASSORBITO. ACRILON ACTIFAST 7800 PUÒ ESSERE USATO ANCHE COME POST-ATTIVATORE PER GARANTIRE L'INDURIMENTO DI CORDONCINI DI ADESIVO.

ACRILON 7900 DEBONDER

PRODOTTO PER LA RIMOZIONE DEGLI ADESIVI CIANOACRILATI ACRILON. PERMETTE LA RIMOZIONE DI QUESTI DALLE SUPERFICI ERRONEAMENTE SPORCATE, BAVE DI FUORIUSCITA POST ACCOPPIAMENTO ED ACCIDENTALE DISTRIBUZIONE DEL PRODOTTO.

PULITORE CLEANTEC

SGRASSANTE UNIVERSALE. UTILIZZATO PER LA PULIZIA FINALE DELLE PARTI METALLICHE DA ASSEMBLARE CON I PRODOTTI SELON. RIMUOVE COMPLETAMENTE OLIO E GRASSO DALLE SUPERFICI E NON ALTERA LE PRESTAZIONI DEGLI ADESIVI ANAEROBICI E CIANOACRILICI (LA PRESENZA DI OLIO E GRASSO SULLE PARTI CAUSA UNA POLIMERIZZAZIONE PARZIALE DEI PRODOTTI CON CONSEGUENTE RISCHIO DI PERDITE). CFC FREE.



PRIVATE LABEL

LA NOSTRA AZIENDA E' SPECIALIZZATA NELLA FORNITURA DEI PROPRI PRODOTTI IN PRIVATE LABEL. I NOSTRI CLIENTI POSSONO SCEGLIERE TRA UN VASTO ASSORTIMENTO DI FORMATI, COLORE DELLE CONFEZIONI, QUANTITA' DI PRODOTTO RIEMPITO, E ANCHE PER PICCOLE QUANTITA', ETICHETTE PERSONALIZZATE DI ALTA QUALITA' (INCLUSO IL PROGETTO DI DESIGN, LOGO, ETC.). I NOSTRI UFFICI GRAFICO E TECNICO SONO SEMPRE DISPONIBILI PER SODDISFARE QUALSIASI RICHIESTA DEI NOSTRI CLIENTI.



COLORE DEI FLACONI / TUBETTI SEMPRE DISPONIBILI A MAGAZZINO



LOCTITE

221	selon 206
222	selon 210
242	selon 220
243	selon 223
245	selon 622
270	selon 230
271	selon 231
290	selon 631
2701	selon 230Y

510	selon 339
518	selon 628
573	selon 629
574	selon 626

511	selon 610 ptfe
542	selon 620
572	selon 616 ptfe
577	selon 628 ptfe
586	selon 389

601	selon 330
603	selon 332
620	selon 240
638	selon 336
640	selon 234
641	selon 321
648	selon 334
660	selon 340
675	selon 335to

TECNADE

ADHESION TECHNOLOGY

UNI EN ISO 9001:2008
QUALITY MANAGEMENT SYSTEM

Prodotti distribuiti da:



info@bulloneriaberghamasca.com